

TUBE BENDER

チューブベンダー

TB 394M~3910M・394W~3912W



使用例



銅管の曲げに最適でなましステン管及びOST鋼管も可能。  
手にソフトなゴムグリップ付。  
ハンドル部は特殊合金鋼の鍛造品で強靱。

曲げ角度:0~180°

(mm)

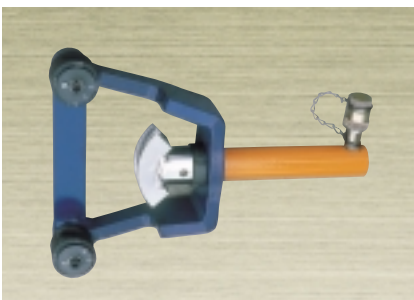
| 品番       | 全長  | 適合チューブ外径    | 曲げ半径 | 質量 (kg) | メーカー希望小売価格 |
|----------|-----|-------------|------|---------|------------|
| TB 394M  | 220 | 6           | 14.3 | 0.45    | 10,370     |
| TB 395M  | 224 | 8           | 17.5 | 0.55    | 12,360     |
| TB 396M  | 335 | 10          | 23.8 | 1.0     | 11,800     |
| TB 398M  | 462 | 12          | 38.0 | 1.8     | 18,740     |
| TB 3910M | 753 | 16          | 57.2 | 2.7     | 28,230     |
| TB 394W  | 220 | 1/4 (6.35)  | 14.3 | 0.45    | 10,370     |
| TB 395W  | 224 | 5/16 (7.94) | 17.5 | 0.55    | 12,360     |
| TB 396W  | 335 | 3/8 (9.52)  | 23.8 | 1.0     | 11,800     |
| TB 398W  | 462 | 1/2 (12.70) | 38.0 | 1.8     | 18,740     |
| TB 3910W | 735 | 5/8 (15.88) | 57.2 | 2.7     | 28,230     |
| TB 3912W | 830 | 3/4 (19.05) | 76.2 | 4.0     | 36,690     |

印サイズのハンドルはパイプです。

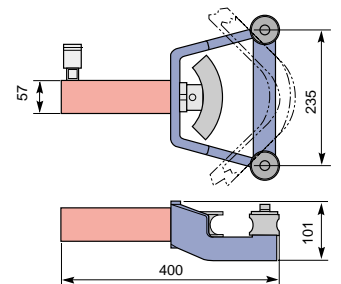
PIPE BENDER (Hydraulic type)

パイプベンダー (油圧式)

SPB 1025



油圧シリンダー内蔵式。  
曲げ加工に応じた3種類のアタッチメント付。  
厚肉ステン管の曲げ加工に最適。  
ガス管・ステンレス管の0~90°までの曲げ加工。  
手動・電動いずれかの油圧ポンプ使用(別売)。



標準付属品(アタッチメント)付  
SPB1025(15A・20A・25A)  
曲げ半径に合わせた各種アタッチメント



| 品番       | 適用パイプ呼び     | 管の肉厚   | 能力 (ton) | 最高使用圧力 | シリンダー ストローク | 曲げ半径 |     |     | 質量 (kg) | メーカー希望小売価格 |
|----------|-------------|--------|----------|--------|-------------|------|-----|-----|---------|------------|
|          |             |        |          |        |             | 15A  | 20A | 25A |         |            |
| SPB 1025 | 15A・20A・25A | 2.8~15 | 10       | 70MPa  | 156         | 50   | 60  | 80  | 9.9     | 196,190    |

4-HEAD TUBE BENDER

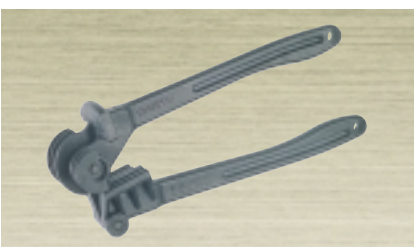
4ヘッドチューブベンダー

TB 5681

グラスファイバー入  
強化プラスチック製

曲げ角度:0~180°

1丁で4サイズの曲げ加工。(mm)



| 品番      | 適合チューブ      |         | 曲げ半径         | 全長  | 質量 (g) | メーカー希望小売価格 |
|---------|-------------|---------|--------------|-----|--------|------------|
|         | 外径          | 材質      |              |     |        |            |
| TB 5681 | 5・6<br>8・10 | 軟質銅・アルミ | 16.0<br>23.5 | 265 | 340    | 6,240      |

3-HEAD TUBE BENDER

3ヘッドチューブベンダー

TB 368

アルミ合金ダイキャスト製

曲げ角度:0~90°

1丁で5サイズの曲げ加工  
(インチ3サイズ, ミリ2サイズ)。



| 品番     | 適合チューブ                  |                | 曲げ半径 | 全長  | 質量 (g) | メーカー希望小売価格 |
|--------|-------------------------|----------------|------|-----|--------|------------|
|        | 外径                      | 材質             |      |     |        |            |
| TB 368 | 1/4・5/16・<br>3/8(6・8mm) | 軟質銅・真鍮・<br>アルミ | 23.8 | 224 | 380    | 7,040      |

ゼロ点

曲げ始めはゼロ点です。右のハンドルをまわして所要の角度に曲げます。

曲げ始めの寸法Xをチューブの左端から測って"45°マーク"に合わせてから、ハンドルを45°まわします。

Rマーク

曲げ始めの寸法Xをチューブの右端から測って"R"マークに合わせてから、ハンドルを90°まわします。

Lマーク

曲げ始めの寸法Xをチューブの左端から測って"L"マークに合わせてから、ハンドルを90°まわします。

マークA

マークB

マークA'

マークA''

印をつけてください。