

MICRO AIR GRINDER( Straight type )

マイクロエアグラインダー

★★パワーアップし  
★★回転トルク

特長

超小型 / 軽量で指先にフィットするペンシルタイプ。  
精密設計のベーンモーターにより、安全性、耐久性抜群。  
高速回転、高出力で、ハイスピード精密加工を実現。  
品質、性能の進化を遂げ、芯ぶれもなく、長時間の持続性発揮。  
後方排気式により、切り粉などの飛散防止及び騒音軽減タイプ。  
先端工具の着脱が簡単、確実。  
即使用可能な標準付属品つきセット。

用途

各種金型の精密研削仕上げ加工  
各種金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工  
プラスチック、石、木材などの切削、研削、研磨加工。  
各種溶接面の仕上げ加工。  
その他複雑な曲面、内面、歯車の面取りなど用途は多種多様。

ストレートタイプ Straight type

MS 3H

3 (Collet)  
(ラバーグリップ付)

精密研削・研磨用( MS3H・MS6H・MS312H )



標準セット: MS3H本体1台・ラバーグリップ1本・エアーストホース(1.5m)1本・エキゾーストホース(330mm)1本・スパンナ(6mm)1本・固定ピン(3mm)1本  
スピンドル油(15cc)1個・軸付砥石(R3613・R31013)各1本・取扱説明書

MS 6H

6 (Collet)



標準セット: MS6H本体1台・エアーストホース(1.5m)1本・エキゾーストホース(330mm)1本・両口スパンナ(10×12mm)2本・スピンドル油(15cc)1個  
軸付砥石(R61616・R61925)各1本・取扱説明書

エアースource接続口: ニップルR<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

品番	チャッキング径	全長	本体外径	最高回転数( r.p.m. )	供給空気圧力( MPa )	空気消費量	本体質量	メーカー希望小売価格
MS 3H	※ 2.35mm・ 3mm	138mm	16mm	57,000	0.6	160Nℓ / min	100g	26,330
MS 6H	※ 3mm・ 6mm	160mm	24mm	30,000	0.6	200Nℓ / min	260g	36,370

別売品

品番	適用	メーカー希望小売価格
MSK3H2.4	MS3H・MS312H用コレット( 2.35mm )	3,380
MSK6H3	MS6H用コレット( 3mm )	4,520

# て新機種登場!★★ 大巾アップ★★

アングルタイプ Angle type

ニューシリーズ

**MS 312H**

120 タイプ  
3(Collet)

平滑研削・研磨用  
(MS3012H・MS309H)

**MS 3012H**

120 タイプ  
30(カップ砥石)



標準セット:MS312H本体1台・エアーストホース(1.5m)1本・エキゾーストホース(330mm)1本・両口スパナ(6x8mm)2本・スピンドル油(15cc)1個・軸付砥石(R361S・W31013)各1本・取扱説明書

標準セット:MS3012H本体1台・エアーストホース(1.5m)1本・エキゾーストホース(330mm)1本・固定ピン(3mm)1本・スピンドル油(15cc)1個・カップ砥石(CW60)1個・ラバーパット(RP30)1個・ペーパーディスク(PD60・100・150・240)各2枚・取扱説明書

**MS 309H**

90 タイプ  
30(カップ砥石)



標準セット:MS309H本体1台・エアーストホース(1.5m)1本・エキゾーストホース(330mm)1本・固定ピン(3mm)1本・スピンドル油(15cc)1個・カップ砥石(CW60)1個・ラバーパット(RP30)1個・ペーパーディスク(PD60・100・150・240)各2枚・取扱説明書

エアースト接続口:ニップルR<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

品番	アングル	チャッキング径	全長	本体外径	最高回転数(r.p.m.)	供給空気圧力(MPa)	空気消費量	本体質量	メーカー希望小売価格
MS 312H	120°	3mm	129mm	16mm	45,000	0.6	160Nℓ/min	120g	31,580
MS 3012H	120°	M7×0.75	132mm	16mm	25,000	0.6	160Nℓ/min	140g	31,580
MS 309H	90°	M7×0.75	125mm	16mm	25,000	0.6	160Nℓ/min	140g	31,580

マイクロエーグラインダー  
& 先端工具類