

VERTICAL LIFTING CLAMP

立吊クランプ (ロックハンドル式)



SVC 0.5H ~ 10WH

鋼板等の立吊用標準型クランプ。

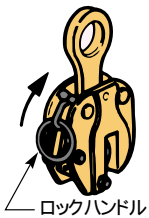
特長

- スプリング式締め付けロック機構で、無負荷状態でも、クランプは確実にグリップ。
- 吊上げ荷重に比例してグリップ力がより強固に増加する機構。
- 本体及びシャックルは特殊合金鋼の型鍛造で、最適な熱処理加工により、強靱かつ抜群の耐久性。(印サイズは高抗張力鋼の熔接構造)
- カムは特殊合金鋼の型鍛造で高周波焼入れにより、耐久性は抜群。
- 本体は焼付塗装仕上。

能力

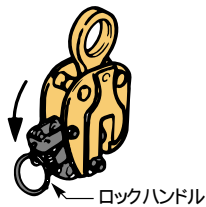
品番	容量 (ton)	クランプ範囲 (mm)	質量 (kg)	メーカー希望小売価格
SVC 0.5H	0.5	0 ~ 19	3	33,860
SVC 1H	1	0 ~ 25	6	49,470
SVC 1WH	1	0 ~ 40	6.2	53,750
SVC 2H	2	0 ~ 30	10.5	69,310
SVC 3H	3	0 ~ 35	12.5	85,970
SVC 3WH	3	25 ~ 60	15	92,080 (N)
SVC 5H	5	0 ~ 40	21.5	145,280
SVC 5WH	5	25 ~ 65	25	151,000 (N)
SVC 7H	7	10 ~ 70	44	165,740 (N)
SVC 7WH	7	30 ~ 90	45	176,780 (N)
SVC 10H	10	20 ~ 80	56	202,570 (N)
SVC 10WH	10	40 ~ 100	60	213,610 (N)

締め付けロック機構



締め付け

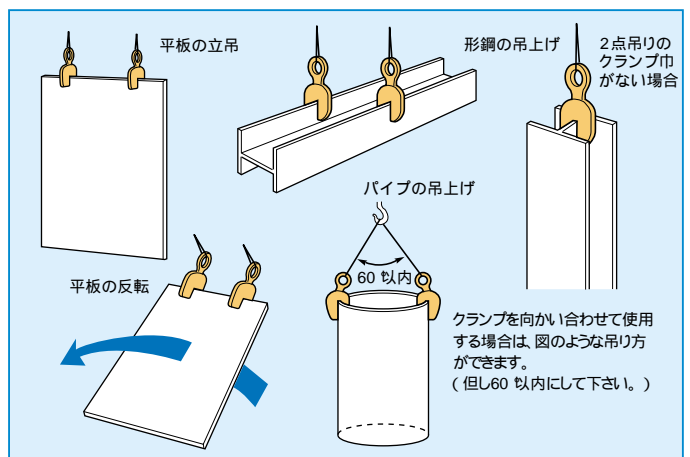
ロックハンドルを上方にセットするとロックがかかり、ワークをガッチリとグリップしています。ロープが弛んでも、ショックがあってもクランプは外れず安全です。



解放

ロックハンドルを下方にセットすると解放状態になります。この状態では絶対に吊上げ作業はしないで下さい。不完全な締め付けとなり危険です。

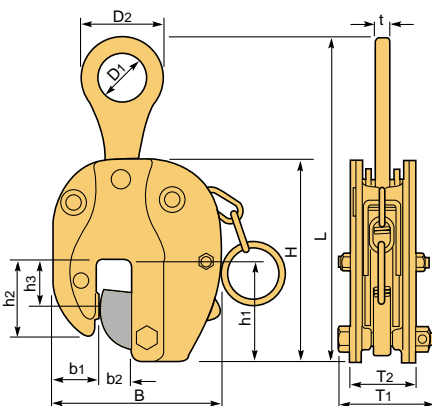
使用例



⚠ 安全上必ず2点吊り以上を厳守して下さい。

寸法表

(mm)



品番	L (MAX)	H	h1	h2	h3	B	b1	b2	D1	D2	T1	T2	t
SVC 0.5H	250	158	80	60	36	131	36	26	36	64	67	49	12
SVC 1H	310	185	90	69	45	152	42	32	48	85	81	59	16
SVC 1WH	360	225	104	70	45	165	43	44	48	85	68	53	16
SVC 2H	375	210	100	77	47	172	48	39	60	106	97	71	18
SVC 3H	405	225	105	81	47	182	51	42	66	117	102	75	20
SVC 3WH	432	253	123	99	65	212	56	67	66	117	102	75	20
SVC 5H	455	260	120	95	49	220	65	50	84	148	122	92	22
SVC 5WH	485	285	141	116	70	245	65.5	74.5	84	148	122	92	22
SVC 7H	615	402	195	145	80	340	105	75	60	120	149	95	25
SVC 7WH	615	402	195	145	80	360	105	95	60	120	149	95	25
SVC 10H	645	412	205	145	80	360	105	85	65	130	177	116	32
SVC 10WH	645	412	205	145	80	380	105	105	65	130	177	116	32

鋼材用吊クランプ類